

استاندارد
MCCI - 4035 - Ver 1.0

مشخصات فنی کانکتور (Male) 7/16" DIN
مخصوص فیدر 7/8" (Foam Dielectric)

خرداد ۱۳۸۵

مشخصات فنی کانکتور 7/16" DIN (Male) مخصوص فیدر 7/8" (Foam Dielectric)

۱- جنس هادی بیرونی کانکتور 7/16" DIN (Male) می بایست از برنج مرغوب و مطابق استاندارد DIN باشد.

در صورت تولید داخلی از مفتول برنج شرکت مس شهید باهنر کرمان تهیه گردیده باشد، و جنس هادی درونی از آلایژبرنج و دارای استحکام لازم باشد.

تذکر: با توجه به تنوع کابل فیدر 7/8 اینچ در دو مدل حلقوی و اسپیرال (حلزونی) در شبکه ارتباطات سیار بر اساس نوع کابل مصرفی، نوع کانکتور انتخاب می گردد

۲- این کانکتور جهت اتصال فیدر 7/8 اینچ به جمپر و آنتن و از طرف دیگر به BTS میباشد که در هر دو حالت با حداقل برگشتی و تلفات سیگنال قابل تطبیق با انواع فیدرهای تایید شده شرکت ارتباطات سیار باشد.

۳- این کانکتور می بایست مجهز به اورینگ برای آب بندی (Sealing) باشد. در قسمت تحتانی برای آب بندی اتصال با فیدر بکار می رود.. جنس این اورینگ ها از نوع لاستیک مرغوب سیلیکونی باشد.

۴- ابعاد این کانکتور مطابق با استاندارد جهانی DIN و قابل نصب روی فیدرهای 7/8 اینچ تأیید شده شرکت ارتباطات سیار باشد. بدیهی است تطبیق کانکتور روی انواع فیدرهای معرفی شده قبلاً تست خواهد شد.

۵- تفلون حد فاصل هادی داخلی و هادی بیرونی می بایست کاملاً در جایگاه خود Fit باشد و باعث هم مرکز بودن هادی داخلی و خارجی شود. جنس تفلون بایستی از نوع مرغوب و توسط فروشنده، کاتالوگ آن ارائه گردد.

۶- جنس هادی میانی یا سوزن (Inner) از آلایژ برنج سخت باشد تا مقاومت خود را در هنگام باز و بسته کردنهای متعدد از دست ندهد.

۷- هادی میانی نیاز به آبکاری نقره مرغوب دارد. یکنواختی آبکاری نقره، خش نداشتن و در اثر فشار مکانیکی پوسته نشدن، نشانه مرغوبیت آبکاریست.

۸- آبکاری هادی بیرونی می تواند نقره یا نیکل کروم با پرداختکاری مناسب باشد.

۹- مهره هرزگرد فوقانی کانکتور طوری طراحی گردد که در جای خود پایدار بوده و در اثر باز و بسته کردن های مکرر از دهانه کانکتور خارج و جدا نشود.

- ۱۰- به منظور تست صحیح می بایست تولید کننده مجهز به دستگاه ها و تجهیزات جانبی جهت اندازه گیری افت برگشتی و تلفات باشد. ضمناً با یک مجموعه خرید یا بسته بندی گزارش Test sheet کارخانه ای ارائه گردد..
- ۱۱- به ازای هر پارتی خرید برای هر ۲۵ عدد کانکتور حداقل یک کانکتور اتفاقی انتخاب و مورد تست VSWR قرار گیرد. موارد تست ظاهری کل کانکتور، مرغوبیت جنس، تفلون و اورینگ، نحوه اتصال به کابل، هم مرکز بودن جزء موارد مکانیکی تست می باشد
- ۱۲- مقدار VSWR مجاز برای هر یک از کانکتور ها می بایست کوچکتر یا مساوی ۱/۱۵ باشد.
- ۱۳- هر عدد کانکتور باید در بسته بندی مجزا و در داخل پلاستیک و کارتن با برچسب معرفی شرکت سازنده و شماره سریال و باند فرکانسی قرار گیرد.
- ۱۴- توانائی تحمل شوکهای مکانیکی و لرزش برای کانکتور الزامی است.
- ۱۵- تولید کننده موظف به حکاکی و یا پرینت لیزری خلاصه نام خود (Abbreviation) روی هر کانکتور میباشد
- ۱۶- در کنار هر کانکتور در درون بسته بندی نتیجه تست کارخانه ای و دستورالعمل نصب کانکتور بصورت مصور وجود داشته باشد.

